

### Dati impianto di depurazione

- Produzione 900 mc/h
- Realizzazione 2009

### Parametri del refluo in ingresso

Parametri	Valore
Portata	900 m <sup>3</sup> /h
Ab. Eq.	170000 ab.eq
COD	865 mg/l
BOD <sub>5</sub>	476 mg/l
SST	1500mg/l

### Parametri in uscita dall'impianto

Parametri	Valore
COD	160 mgO <sub>2</sub> /l*
BOD <sub>5</sub>	40 mgO <sub>2</sub> /g
SST	80 mg/l

### Acqua riutilizzata per movimentazione prodotto

Parametri	Valore
Portata	400 m <sup>3</sup> /h
COD	100 mgO <sub>2</sub> /l*
BOD <sub>5</sub>	20 mgO <sub>2</sub> /g
SST	40 mg/l



Impianto acque primarie: unità di flottazione Idraflot™

### Progettazione e realizzazione di un impianto per il trattamento delle acque reflue e di processo

#### Il Cliente

Ferrara Food, appartenente al gruppo S.F.I.R., è un'azienda specializzata nella produzione e commercializzazione di derivati del pomodoro, che si colloca, all'interno dell'ambito conserviero, nella filiera agro alimentare ed in particolare nella trasformazione del pomodoro dal fresco a prodotti semilavorati e finiti. Per semilavorati si intendono fusti da 200 Kg/cad, o big-bag da 1200 kg/cad circa, riempiti tramite un sistema asettico che consente la conservazione e la possibilità di rilavorare successivamente la materia prima per l'ottenimento del prodotto finito (scatole, bottiglie ed altri tipi di packaging presenti sul mercato). I prodotti finiti, invece, sono sostanzialmente costituiti da concentrati di succo di pomodoro (a varie concentrazioni) e cubettato/polpa di pomodoro.

#### La sfida

Essendo una nuova realtà di mercato, il Cliente necessitava di un impianto completo, chiavi in mano, per la produzione di acqua di processo e trattamento delle acque reflue.

#### La nostra soluzione

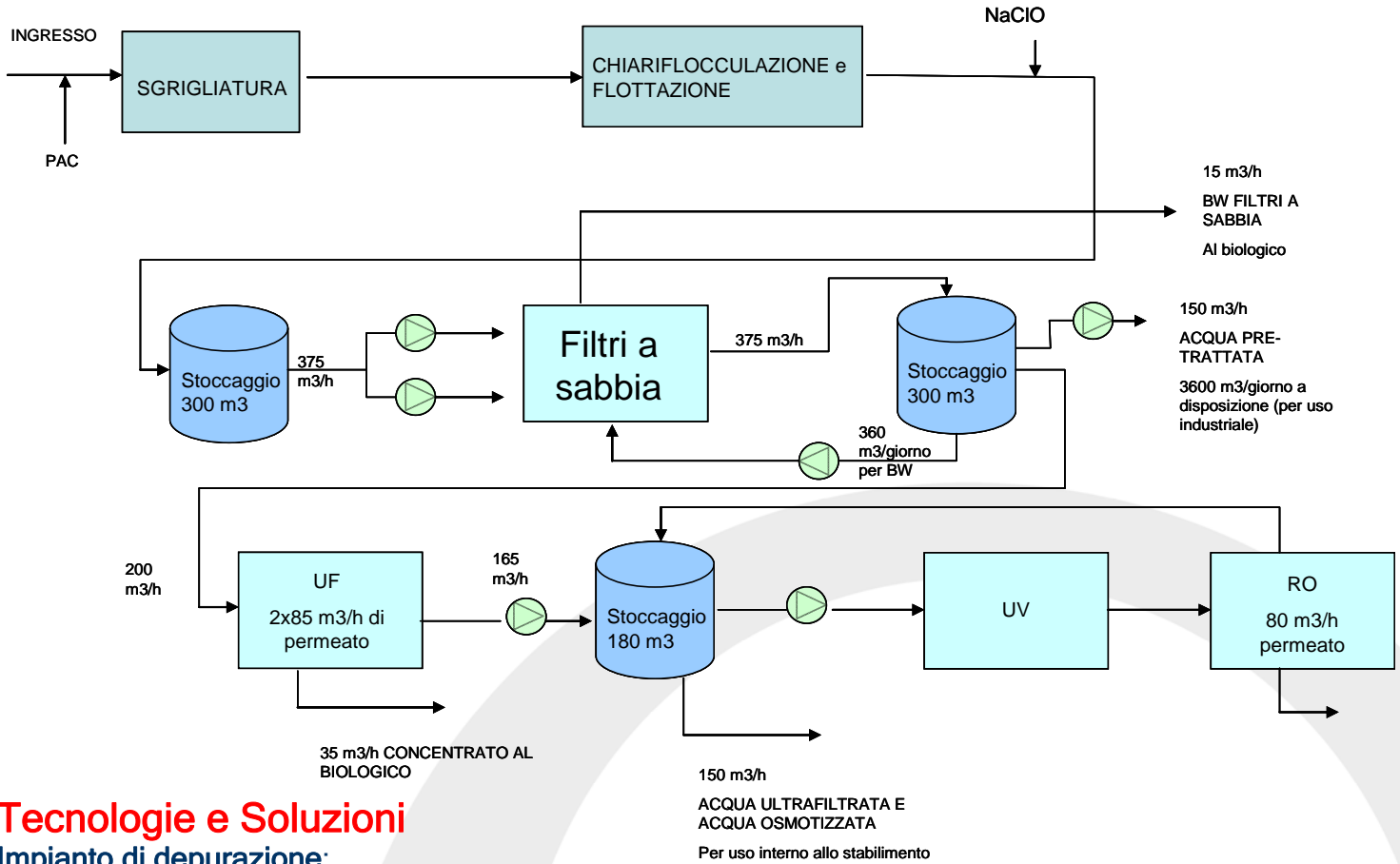
Grazie alla profonda conoscenza del ciclo produttivo del settore agro-alimentare, VWS Italia è stata in grado di fornire un impianto D&B che interessa tre diverse fasi del processo: potabilizzazione, depurazione e veicolazione del pomodoro. Tutte le acque reflue del ciclo produttivo, trattate e depurate, vengono riutilizzate per la veicolazione del pomodoro ed il suo lavaggio, permettendo un notevole risparmio idrico. Un ulteriore vantaggio è rappresentato dal recupero e dalla condensazione del vapore prodotto durante la lavorazione del pomodoro. Diviene possibile, infatti, riutilizzare anche l'acqua proveniente dal processo di trasformazione del prodotto, evitando sprechi ed ottimizzando le risorse disponibili.



Impianto di depurazione. Sopra: unità di sgrigliatura Idrascreen™. A sinistra: ossidazione biologica

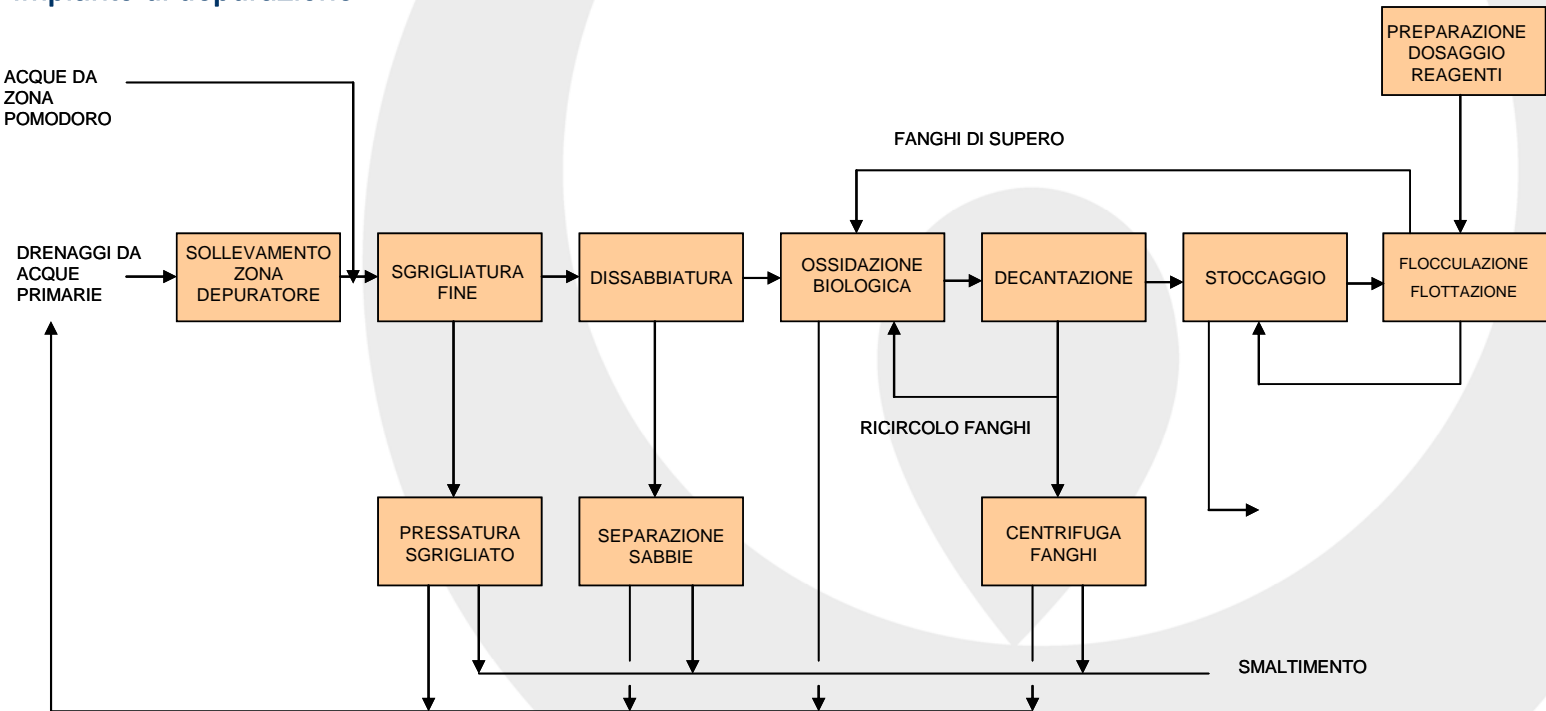
## Tecnologie e Soluzioni

### Impianto di potabilizzazione:



## Tecnologie e Soluzioni

### Impianto di depurazione:



**Veolia Water Solutions & Technologies Italia S.r.l.**

Divisione Solutions e Divisione Service  
Via Pra' di Risi, 3 • 33080 Zoppola (PN)  
Tel. +39 0434 516311 • Fax +39 0434 516310  
solutions@veoliawaterst.it  
service@veoliawaterst.it

Divisione Design & Build Industriale  
Largo A. Cacciari, 1/B - 1/D • 43100 Parma (PR)  
Tel. +39 0521 247672 • Fax +39 0521 463992  
dbindustriale@veoliawaterst.it